

PRODUKTINFORMATION

FENOPLAST KF – transparent / KF - weiss

KF- transparent Art.-Nr.: 129456

KF – weiss Art.-Nr.: 129455

Quellschweißmittel für PVC-Hart

- Für die konstruktive Verbindung durch Quellverschweißung von PVC-Hart-Teilen aller Art, insbesondere Profilmaterial wie Ablaufleisten, Schlagleisten, Wetterschenkel und Rolladenteile.
- Außerdem geeignet zum Kleben von ABS (Rohre, Platten, Spritzgußteile).

nicht geeignet für PMMA- und ACRYL-Oberflächen

Technische Daten

Basis Farbe	Vinylchlorid-Polymere in gelöster Form transparent, weiss	
Konsistenz	thixotrop	
Dichte	ca. 0,98 kg/l	
Verbrauch	etwa 250 – 400 g/m ² Flächenauftrag	
Eigenschaft der Filmschicht	Nach Aushärtung zäh-hart; außerordentlich vergilbungsbeständig, gut beständig gegen WASSER, ALKOHOL, ÖLE, BENZIN; temperaturbeständig von – 25°C bis +90°C; physiologisch unbedenklich; mit guter Chemikalienbeständigkeit	
Gefahrklasse	A I lt. VbF	

Verarbeitung

Klebevorbereitung

Die Klebeflächen müssen schmutz- und fettfrei sein. Die Reinigung erfolgt mit FENOSOL S 10 UVA. Vorzugsweise verwendet man ungefärbtes Krepp-Papier

Klebung

FENOPLAST KF wird einseitig direkt aus der Tube aufgetragen. Die Teile sofort, spätestens nach 30 - 60 Sekunden, zusammenfügen und für 2 – 4 Minuten fixieren. Hervorquellenden Klebstoff nach dem Ablüften mit Ziehklänge entfernen.

Besondere Qualitätsmerkmale FENOPLAST KF

UV-Beständigkeit nach Xenontest DIN 53387. Vergilbungsfrei nach Bewitterungseinwirkung von über 40 Stunden

Temperaturbeständigkeit

FENOPLAST KF zeigt bei einer Temperatureinwirkung bis zu +75°C keinerlei Farbveränderung.

-> Seite 2

PRODUKTINFORMATION

FENOPLAST KF – transparent / KF - weiss

KF- transparent Art.-Nr.: 129456

KF – weiss Art.-Nr.: 129455

Seite 2

Besondere Hinweise

Lagerung

Gebinde gut verschlossen, nicht unter +5°C und nicht länger als 12 Monate lagern.

VbF

Verordnung über brennbare Flüssigkeiten: A 1. Lösungsmittel können explosive Gemische bilden. Bei und nach Verarbeitung gut lüften. In Arbeits- und Nebenräumen kein offenes Feuer oder Licht. Funkenbildung vermeiden. Nicht rauchen, nicht schweißen! Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen.

Sicherheit

Der Klebstoff enthält Tetrahydrofuran. Reizt die Augen und Atmungsorgane. Unfallverhütungsvorschrift „Verarbeitung von gefährlichen Klebstoffen“ (VBG 81) und Merkblatt über den Umgang mit THF (Best.-Nr.: ZH 1/313) beachten.

Kennzeichnung lt. VO über gefährliche Arbeitsstoffe

Verordnung über brennbare Flüssigkeiten beachten.
Leicht entzündlich



Reizend



Versandverpackung

Versandkarton mit 50 Tuben à 200 g

Auf Wunsch 1 Kg-Dosen, 10 Kg und 25 Kg Einweggebinde.



(Abbildung Musterbeispiel)

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um Zirka-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleich bleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

FENOPLAST Fügetechnik GmbH

D-35764 Sinn-Fleisbach Zur Dornheck 21-23

Tel.: +49 (0) 2772 57587-0 Fax: +49 (0) 2772 57587-20 www.fenoplast.de info@fenoplast.de

© 01/2012 Druckdatum: 31.01.2012